

Soudage Orbital

Coupe et Dressage

Clamp et accostage

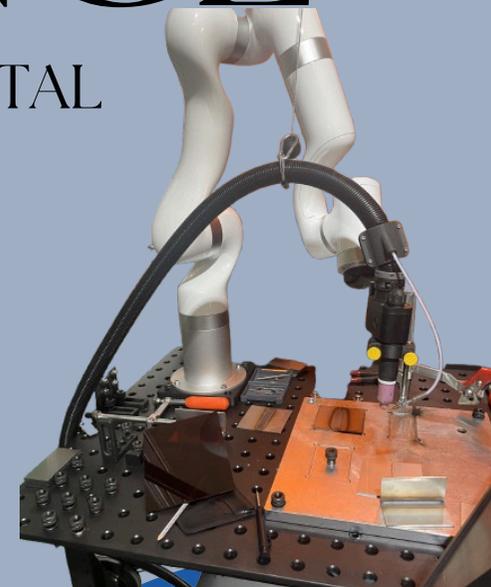
Oxygénomètre

Robot de soudage



LMI FRANCE

L'AVENIR DU SOUDAGE ORBITAL



REVENDEUR FRANCE



SOUDAGE ORBITAL

DEUX GENERATEURS POUR VOUS SERVIR

Zones d'applications diverses:

Semi-conducteur
Pharmaceutique
Pipelines
Agroalimentaire
Nucléaire ...



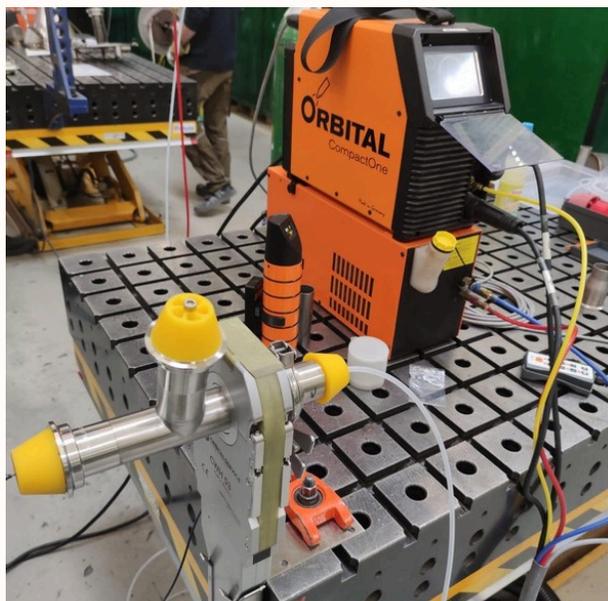
La classe premium

Compact One

Le CompactOne est le système de soudage orbital compact le plus petit et le plus léger au monde. Facile à utiliser dans le style d'un smartphone, l'écran tactile et diverses fonctions d'aide font de vous le leader de l'innovation dans l'industrie.

Compact Dual

Le CompactDual est le poste de soudage TIG orbital portatif le plus abordable au monde. Grâce à une alimentation multi-tension, un fonctionnement dans le monde entier est possible.



Le modèle évolutif

TÊTE DE SOUDAGE FERMÉE



LES PLUS PETITES TETES DE SOUDAGE SUR LE MARCHE :

CWH 13: Diamètre: 3.17 - 12.7mm

CWH 21: Diamètre: 3.17 - 21.3mm

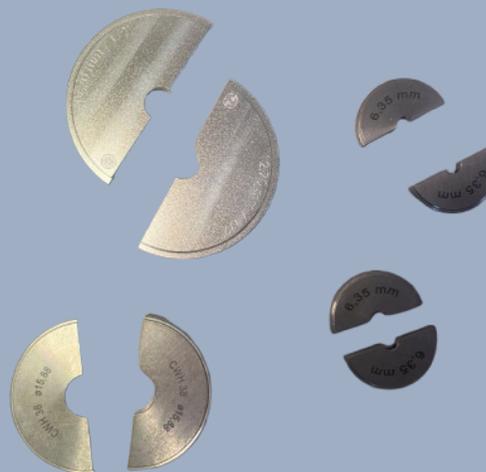
CWH 38: Diamètre: 3.17 - 38.1mm

CWH 53: Diamètre: 6 - 53mm

CWH 76: Diamètre: 6 - 76.2mm

CWH 115: Diamètre: 6 - 114.3mm

CWH



*Mors fabriqués
chez
Orbitalservice*

ZOOM SUR LA MICRO TETE CWH13



Nous proposons à l'utilisateur une gamme de têtes de soudage fermées, qui sont les plus étroites au monde. La tête de soudage microfitting ainsi que les pièces de rechange et d'usure sont entièrement compatibles avec la tête de soudage AMI 9-500.

Cette tête de soudage est la tête la plus utilisée au monde dans l'industrie des semi-conducteurs.

Orbitalservice a créé [la micro tête CWH13](#) allant du diamètre 3 à 12.7mm.



TÊTES DE SOUDAGE OUVERTES



OWH

OWH 40: Diamètre: 8 - 40mm

OWH 76: Diamètre: 12 - 76mm

OWH 114: Diamètre: 15 - 115mm

OWH 168: Diamètre: 35 - 168.3mm

OWH 273: Diamètre: 88.9 - 273.3mm

Divers pistolets de soudage ouverts faciles à utiliser sont à la disposition de l'utilisateur. Avec nos produits, nous couvrons une gamme allant du diamètre 12 mm au diamètre 273 mm pour le soudage orbital. Nos pistolets de soudage fonctionnent avec un moteur et un réducteur contrôlés de haute qualité qui offrent de nombreuses options de montage pour les supports de fil froid et peuvent être utilisés avec des torches TIG refroidies à l'eau ou au gaz.

EVOLUTIF AVEC AVC / OSC



TETE DE SOUDAGE DE TUBES SUR PLAQUES

TETES DE SOUDAGE ADAPTEES POUR
CHAQUE PROJET:

TTS 40:

La petite tête de soudage tube-plaque tubulaire est pratique et facile à utiliser, sans fil froid, pour l'acier inoxydable, le titane et les alliages à base de nickel.

- Mandrins érodés compatibles avec la TTS90
- Adaptés aux applications en titane
- Conversion possible en système de serrage pneumatique



TTS

TTS 90:

La tête de soudage tube sur plaque tubulaire avec dispositif à fil froid (rotative) dispose d'un système de serrage pneumatique. Même les travaux en hauteur sont possibles grâce aux mandrins érodés et à la puissance de système de serrage pneumatique.

- Plus grand domaine d'application jusqu'à 120mm
- Dispositif à fil froid rotatif
- Mandrin pneumatique inclus



Evolutif avec
AVC

NOUVEAUTE ORBITAL



JUSQU'A 40% D'ECONOMIE

BRANCHEMENT SUR COMPACTONE

BLOCS INTERCHANGEABLES

TETE REFROIDIE



*Tête
CWH5h
ou
CWH10h*

Tête CWH5h:

Disponible pour des diamètres extérieurs allant de 1/8" à 5/8".

TÊTE DE SOUDAGE À ENCEINTE FERMÉE 1/8 - 5/8 po.

Méthode de soudage par auto-fusion.

Fixation de centrage automatique flexible, positionnement précis.

Convient au soudage de tubes à parois mince acier inoxydable, titane et alliages de titane.



*BLOCS
INTERCHANGEABLES*

Tête CWH10h:

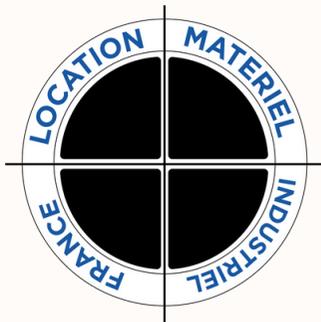
Disponible pour des diamètres extérieurs allant de 1/4" à 1".

TÊTE DE SOUDAGE À ENCEINTE FERMÉE 1/4 - 1 po.

Méthode de soudage par auto-fusion

Fixation de centrage automatique flexible, positionnement précis

Convient au soudage de tubes d'acier inoxydable à paroi mince, de titane et d'alliages de titane.



FORMATION



DEMONSTRATION



**MISE
EN
ROUTE**



NOUVEAU COUPE TUBE OTS

OTS4220: Coupe tube Orbital: DIAMETRE 12-120mm 1300W, 220V

OTS6220: Coupe tube Orbital: DIAMETRE 16-171mm 1300W, 220V

OTS8220: Coupe tube Orbital: DIAMETRE 55-228mm 1300W, 220V

OTS12220: Coupe tube Orbital: DIAMETRE 140-330mm 1300W, 220V



Lames de coupe

Cette machine est conçue pour la découpe de tubes en acier inoxydable à parois minces. La face d'extrémité coupée est perpendiculaire, sans bavure et peut être soudée directement.

SB6872: DIAMETRE 68mm - 72 DENTS - 1 à 3mm d'épaisseur

SB6844: DIAMETRE 68mm - 44 DENTS - 2 à 7mm d'épaisseur

SB8080: DIAMETRE 80mm - 80 DENTS - 1 à 3mm d'épaisseur

SB68054: DIAMETRE 80mm - 54 DENTS 2 à 7mm d'épaisseur

DRESSEUSE



Système de dressage ou surfaçage des extrémités de tuyaux nécessaires pour une préparation des joints sans bavure et à angle droit lors du soudage orbital.

Dans la technologie de soudage manuel, un traitement de haute qualité des extrémités de tubes est important pour des raisons économiques ;

Dans le soudage orbital, la haute qualité du dressage des extrémités de tubes est nécessaire pour des raisons techniques. Nous proposons les appareils de planification de haute qualité TF 1.5 et TF 4.5 pour votre préparation au soudage.

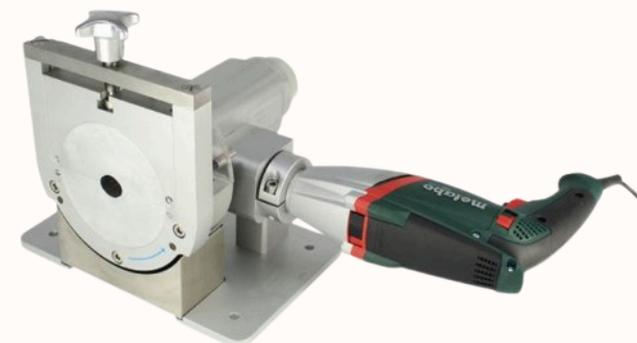
La meilleure solution pour une préparation de haute qualité des tubes pour votre soudage orbital !

Une préparation optimale pour des résultats parfaits

Portée TF1.5 : 3,17 mm à 38,1 mm

Portée TF4.5: 6.00mm à 114.3mm

L'appareil peut être équipé de perceuses sans fil ou Metabo.



Indispensable pour le soudage orbital :

La pince TIG Tack Clamp facilite considérablement le pointage des tuyaux soudés ou des joints de raccord. La «pince à préhension» unique peut être utilisée d'une seule main et possède une grande force de serrage.

Les extrémités des tuyaux sont fermement saisies sans déformer les tubes et les mâchoires de serrage permettant un alignement précis.

La gamme commence à partir de OD 6 mm et se termine à OD 168,3 mm.

Pince d'accostage



Clamp d'alignement et d'accostage

Ces clamps sont conçus pour l'accostage de tubes (tube à tube ou tube à raccord) de 60 à 600mm. La fabrication en acier galvanisé, assure un serrage rapide et efficace.

Plage de serrage entre 60 - 600mm

Pour tube à tube, pour raccord etc...

Malette de transport comprise

OXYGENOMETRE

TROIS ANALYSEURS D'OXYGENE POUR VOUS SERVIR



PRO2 Stick

Plage de mesure: 1000ppm à 1ppm
 Aucune sensibilité au h₂, Humidité et ozone
 Mode secouer pour mesurer
 11 heures d'autonomie
 Mode arrêt automatique
 Ecran avec fonction de rotation 180 degrés + Bluetooth, classe 1

Design unique et moderne



PRO2 Plus

L'appareil de mesure de l'oxygène résiduel PRO2 plus dispose d'un capteur au zirconium longue durée, à température contrôlée et très précis. L'appareil mesure la teneur en oxygène des gaz de protection de 15 % à 0,5 ppm et peut être calibré par l'utilisateur en fonction de l'oxygène atmosphérique.

PRO2 Expert

Concept de couleurs innovant
 Alerte de couleur lorsque le niveau est faible
 Autonomie restante de la batterie
 Batterie externe et connexion USB
 Autonomie de la batterie 4h
 Tuyau de mesure FPM spécial étanche à la diffusion - tuyau



Conception innovante

NOUVEAUTE INERTAGE



Ensemble de bouchons d'inertage:

Bouchons et diffuseur dans un boîtier en plastique compact avec couvercle transparent.

Diamètre 10mm à 115mm

Les Caps d'inertage:

Diamètre 6mm à 323mm

Pour une utilisation dans des secteurs haute pureté

Raccordement de flexible cantral, soit avec un raccord à vis à bague compensée de serrage (Swagelok) ou un raccord enfichable (Festo-SMC) peuvent être utilisés.



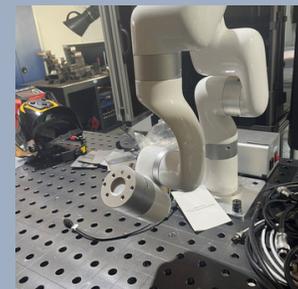
Jeu de bouchons avec diffuseurs



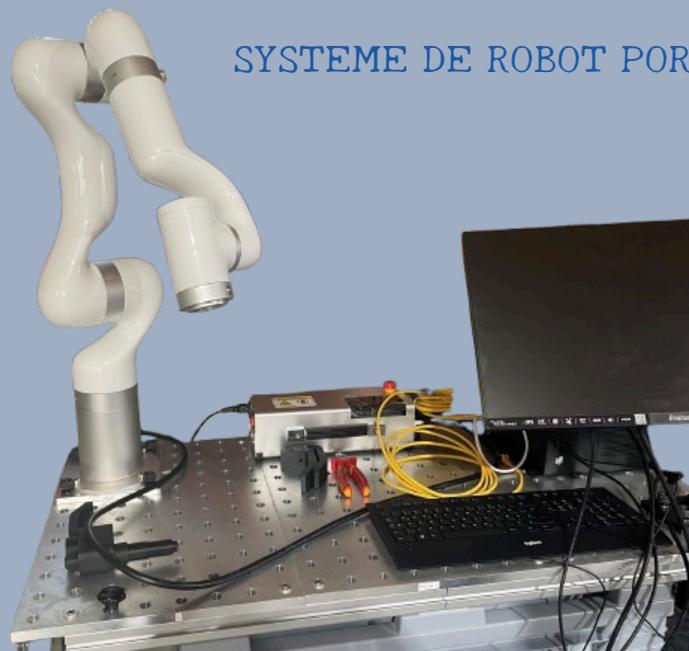
Caps d'inertage

ROBOT DE SOUDAGE

SYSTEME DE ROBOT PORTIQUE



Nouveauté



Ce système permet de réaliser des travaux de soudage qui ne peuvent pas être soudés à l'aide de la technologie orbitale.

Pour ce faire, notre robot possède jusqu'à 10 axes. Le système est modulable jusqu'à environ 6 000 mm entre les axes.

Ce qui est unique, c'est le calcul très rapide de la trajectoire de soudage (pas seulement cartésienne) si l'on dispose d'un modèle CAD. Ce calcul est effectué par des processeurs puissants.

Si aucun modèle CAD n'est disponible, il est possible de créer un modèle 3D à l'aide de divers capteurs optiques et de l'utiliser également. Nous avons créé des logiciels et du matériel dotés d'IA spécialement à cette fin.

L'objectif déclaré du groupe OrbitalService est de permettre à tout utilisateur sur le marché des robots industriels standard ou Cobot d'apprendre les bases de cette technologie en temps record (30 minutes).

NOUVELLE AFFUTEUSE DE TUNGSTENE

Son poids ultra léger et sa conception compacte vous permettent de meuler, couper et d'affuter les tungstènes utilisés dans le soudage TIG à tout moment et en tout lieu, garantissant vitesse et précision.

2 angles différents ; 4 diamètres d'électrodes différents 1.0mm / 1.6mm / 2.4mm / 3.2mm

Précision angulaire élevée grâce à un angle de meulage prédéfini pour toutes les électrodes

Traitement ultra léger et rapide

Spécialement pour la production en petites séries directement sur le chantier

Meulage cylindrique précis

Temps d'usinage courts grâce à la capacité de meulage élevée.

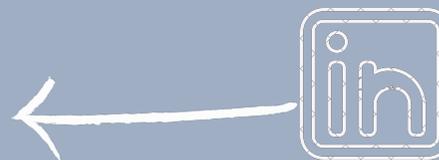
Travail réduit requis sans temps de configuration



OSG Série



Scann me

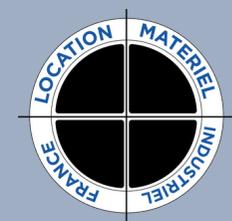


#lmifrance

LMI FRANCE

LMI FRANCE EST LA RÉFÉRENCE INCONTOURNABLE EN MATIÈRE DE LOCATION DE MATÉRIEL INDUSTRIEL.

SPÉCIALISÉE DANS LE SECTEUR NUCLÉAIRE, SEMI-CONDUCTEUR, PHARMACEUTIQUE, AGRO-ALIMENTAIRE, RAFFINERIE, NAVAL ET CHAUDRONNERIE, NOUS VOUS PROPOSONS UNE LARGE GAMME DE SOLUTIONS.



Revendeur France



www.lmifrance.fr

3b rue irène Joliot curie 38320 Eybens

contact@lmifrance.fr

06.40.47.65.47